



P O Z V Á N K A A P R O G R A M

Společnost pro obráběcí stroje a
ČVUT v Praze, fakulta strojní,
Výzkumné centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii

pořádají :

v pátek dne 23. listopadu 2007 od 9.00 hod

jednodenní intenzivní přednáškový blok

OBRÁBĚCÍ STROJE NA EMO **HANNOVER 2007**

Místo konání :

ČVUT v Praze, fakulta strojní, Praha 2, Horská 3, místnost č. 127

Bližší informace a formulář přihlášky naleznete na : **www.rcmt.cvut.cz**

Cílem přednáškového bloku je seznámit technickou veřejnost se současným stavem vývoje a s vývojovými trendy v oboru obráběcí stroje po výstavě EMO Hannover 2007. Přednáší přímí účastníci světové výstavy obráběcích a tvářecích strojů EMO Hannover 2007, která se konala ve dnech 17. až 21. září 2007.

Všichni účastníci obdrží barevně tištěný sborník přednášek o rozsahu asi 200 stran

**Přednáškový blok je určen pro pracovníky managementu,
pro pracovníky všech funkčních úrovní technických
i obchodních úseků strojírenských podniků,
zvláště pak pro pracovníky výrobců obráběcích strojů,
a rovněž pro učitele vysokých a středních škol technických**

Program

9:00 Zahájení - Prof.Ing. J. Houša, DrSc. (5 min)

1. Stroje

Soustružnické stroje, centra a buňky (s vodorovnou osou) - Prof.Ing. J. Zelený, CSc., Ing. P. Fojtů (15 min)

Soustruhy se svislou osou - Dr.Ing. J. Marek (10 min)

Broušicí stroje - Ing. P. Kolář (10 min)

Stroje pro opracování nerotačních obrobků - Ing. J. Smolík (15 min)

Stroje na ozubení – Doc.Ing. P. Bach, CSc. (10 min)

Stavebnicové a rekonfigurovatelné stroje - Ing. V. Dokoupil (10 min)

Stroje pro nekonvenční způsoby obrábění - Ing. P. Vondrouš (10 min)

Výrobní systémy - Prof.Ing. J. Zelený, CSc., Ing. P. Fojtů (15 min)

Těžké obráběcí stroje - Ing. P. Vook, Ph.D. (10 min)

10:50 – 11:10 Přestávka na kávu

2. Systémy a komponenty strojů

Stavba nosných soustav (stavba hlavních nosných dílů [technologie, materiály]; přímočará vedení; rotační uložení) - Ing. M. Ondráček, Ing. P. Lysák, Ing. J. Hudec (20 min)

Vřetena a jejich komponenty - Ing. P. Kolář, Ing. T. Holkup (15 min)

Pohony vedlejší (přímé a nepřímé) – Doc.Ing. P. Souček, DrSc., Ing. J. Veselý, Ing. P. Rybář (20 min)

12:05 – 13:00 Přestávka na oběd

Systémy automatizace OS, systémy AVN, AVO, manipulace s třískami - Ing. J. Pavlík, Ing. R. Blecha, Ph.D., Ing. M. Opl (15 min)

Řízení (NC a CNC řídicí systémy; programování NC strojů) - Ing. R. Černý, CSc., Ing. T. Repák, Ing. J. Švéda (12 min)

Aktivní kontrola, diagnostika a tepelná kompenzace - Ing. P. Chvojka, Ph.D., Ing. T. Holkup (13 min.)

Adaptivní řízení - Ing. J. Vaněk, Ing. J. Smolík, Ing. J. Švéda (10 min)

Elektrická výstroj - Ing. T. Repák, Ing. J. Švéda (10 min)

3. Technologie obrábění a nástroje

Technologie obrábění (suché obrábění, tvrdé obrábění, vysokorychlostní obrábění) - Ing. P. Zeman, Ph.D. (15 min)

Nástroje a nástrojové soustavy - Ing. J. Malý, Ing. P. Kolář a Ing. T. Holkup (10 min)

14:25 – 14:45 Přestávka na kávu

4. Měření vlastností obráběcích strojů, metody a přístroje pro měření

Měření statických, dynamických a tepelných deformací - Ing. D. Burian, Ing. J. Horných, Ing. P. Chvojka, Ph.D. (10 min)

Měření hlučnosti a vibrací - Ing. Burian, Ing. J. Horných, Ing. P. Chvojka, Ph.D. (7 min)

Měření přesnosti - Ing. D. Burian, Ing. J. Horných, Ing. Chvojka, Ph.D. (7 min)

5. Programování NC strojů, CAD, CAM - Doc. Ing. J. Rybín, CSc. (10 min)

6. Další zajímavá témata

Řešení problematiky rizik u moderních OS - Ing. P. Blecha, Ph.D. (10 min)

Inteligentní systémy pro obráběcí stroje - Doc. Ing. P. Bach, CSc., Ing. J. Švéda, Ing. J. Veselý (15 min)

15:50 – Závěr

Prohlídky VCSVTT jsou možné vždy po přestávkách, tj. v 11.10, 13.00 a 14.45 hod.

Zájem o účast ve vybraném čase hlasejte při prezenci.

Účastníci prohlídky se shromáždí vždy v uvedenou hodinu před vchodem do VCSVTT (v přízemí budovy)

Souhrnné informace pro účastníky

1. Místo konání

Budova fakulty strojní ČVUT v Praze
Horská 3, Praha 2, místnost č. 127 v tzv. "Staré budově"
Dopravní spojení: metrem „B“ do stanice „Karlovo náměstí“
a tramvají č. 18 nebo 24 do stanice „Albertov“

2. Registrace

8.30 - 9.00 hod. v den jednání před místností č. 127

3. Vložné

Pro členy SpOS **se zaplacenými příspěvky i za rok 2007** a pro zaměstnance podniků, které jsou kolektivními členy SpOS a mají rovněž **zaplacený členský příspěvek za rok 2007** **1 490,- Kč**
Pro ostatní zájemce **1 990,- Kč**

V ceně vložného je poplatek za sborník přednášek.

Poplatek za vložné poukažte laskavě na účet Společnosti pro obráběcí stroje, Praha 2, Horská 3, u České spořitelny Praha 2, Vyšehradská 31, č.ú. **6165359/0800**, variabilní symbol **20075**, IČO **60448393**, DIČ **CZ-60448393**. Společnost pro obráběcí stroje **není plátcem DPH**.

Výjimečně - **ale jen u zájemců, kteří v termínu zaslali závaznou přihlášku** - lze vložné platit hotově při registraci.

4. Občerstvení

Obědvat je možné v místní menze, která je přímo v objektu (cena asi 70 Kč)

5. Termín a adresa pro zaslání přihlášky

Vyplněnou závaznou přihlášku **včetně potvrzení o zaplacení** zašlete laskavě nejpozději do **16. listopadu 2007** na adresu

Společnost pro obráběcí stroje
Horská 3, 128 00 Praha 2

Tel.: +420 **224 359 362** nebo +420 **224 359 350**
Tel./Fax: +420 **224 916 481**
Fax: +420 **221 990 999**

Společnost pro obráběcí stroje, Horská 3, 128 00 Praha 2

Závazná přihláška na přednáškový blok

Obráběcí stroje na EMO Hannover 2007

konaný dne **23. listopadu 2007**

(Titul), jméno a příjmení:

Adresa: Tel.:

Název a adresa zaměstnavatele:

..... Tel.:

E-mail účastníka Fax:

Datum: Podpis:

.....

Potvrzení o zaplacení

- Potvrzujeme, že jako vložné na přednáškový blok dne 23. 11. 2007 bylo uhrazeno z účtu č. dne Kč za pracovníka

- Potvrzujeme, že členský příspěvek podniku do SpOS za rok 2007 ve výši Kč byl uhrazen dne
(vyplní a potvrdí jen podniky, které jsou členy SpOS)

Datum, podpis a razítko účtárny

- Vložné uhradím v hotovosti při registraci

Datum a podpis účastníka